



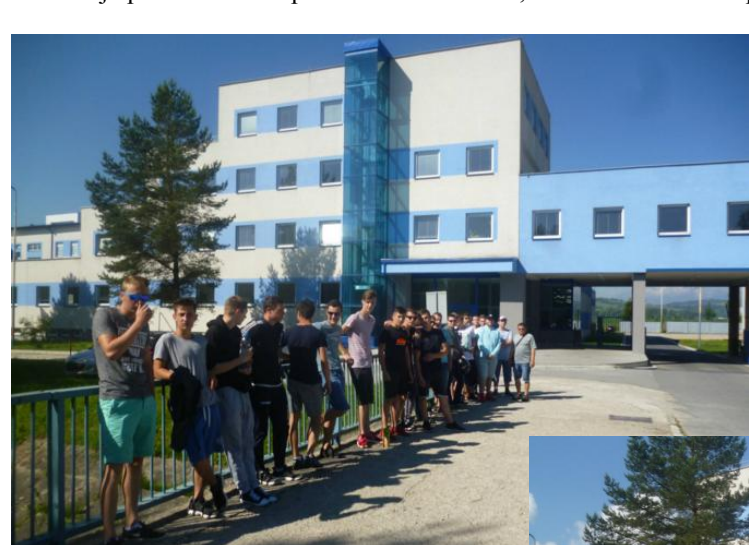
### Exkurzia do Panasonicu

Dňa 19.6.2017 prváci a druháci a 20.6.2017 tretiaci študijného odboru mechanik elektrotechnik a programátor obrábacích a zváracích strojov a zariadení sa zúčastnili exkurzie do firmy Panasonic v Starej Ľubovni, kde nás sprevádzal Ing. Selep Ján,

bývalý učiteľ odborných predmetov na našej škole a ukázal nám proces výroby základných dosiek pre rôzne zariadenia. Majstri odbornej výchovy Ing. Rúrová, Bc. Motýľ a Bc. Sivulka rozdelili žiakov do 4 skupín a umožnili im naživo uvidieť súčiastky smd technológie a strojové spájkovanie cínovou vlnou, či selektívne. Niektoré súčiastky je potrebné spájkovať ručne.

Jediná prevádzka v Starej Ľubovni je zameraná na výrobu súčiastok vysokofrekvenčnej elektroniky. Najvýznamnejšia je tu výroba televíznych tunerov pre televízory Panasonic, Toshiba, Sony, no postupne sa už rozvíja aj výroba digitálnych tunerov (prijímačov) pre autá a modulov pre bezdrôtovú komunikáciu. Spoločnosť venuje veľkú pozornosť rozvoju existujúceho výrobného programu. Neustále sa zameriava na vyhľadávanie a prípravu nových výrobkov, ktoré by mali byť realizované v najbližších rokoch. V súčasnosti spoločnosť sústreďuje najviac úsilia na rozvoj výrobkov, určených pre automobilový trh.

Hneď na začiatku vstupu do výrobnéj haly je merač odporu, ktorý meria odpor v tele, aby neprevýšil hodnotu povolených 100  $\Omega$ . Statická elektrina, ktorou býva človek nabitý, by mohla zničiť súčiastky, preto sú pracovníci uzemnení náramkom k linke, do ktorej sa elektrina vybije. Po prechode cez sklenené samootváračie dvere žiaci vstúpili priamo do výroby, kde boli rôzne stroje na osadzovanie súčiastok do plošných spojov, na meranie, kontrolu,...



Kontrola je možná ručná i za pomoci röntgenu. Všetko je očíslované a označené kódom, je teda možná aj spätná kontrola pri reklamácií tovaru, v súčasnosti veľmi požadovaná. Práca ručného spájkovania za pásom nie je veľmi zábavná, veď koho by bavilo sedieť každý deň 6 alebo 12 hodín pri stole so spákováčkou a robiť dookola to isté. Šéf firmy je Japonec. Dvojhodinová prechádzka po budove Panasonicu žiakov poriadne unavila, predchádzala jej 20 minútová prechádzka zo železničnej stanice. Mnohí pripustili, že bude potrebné zlepšiť fyzickú kondíciu, aby dokázali aspoň 8 hodín stáť za pásom a vykonávať monotónnu výrobnú činnosť.

